

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Министерство образования Тверской области

Управление образования Администрации города Твери

МБОУ СОШ № 45

УТВЕРЖЕНО
Директор МБОУ СОШ №45

_____ Раклистова Н.Н.

Приказ №

от "" г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
(ID 2419639)**

учебного предмета
«Технология»

для 5 класса основного общего образования
на 2022-2023 учебный год

Составитель: Яковлева Валерия Валерьевна
учитель технологии

НАУЧНЫЙ, ОБШЕКУЛЬТУРНЫЙ И ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КОНТЕНТ ТЕХНОЛОГИИ

Фундаментальной задачей общего образования является освоение учащимися наиболее значимых аспектов реальности. К таким аспектам, несомненно, относится и преобразовательная деятельность человека.

Деятельность по целенаправленному преобразованию окружающего мира существует ровно столько, сколько существует само человечество. Однако современные черты эта деятельность стала приобретать с развитием машинного производства и связанных с ним изменений в интеллектуальной и практической деятельности человека.

Было обосновано положение, что всякая деятельность должна осуществляться в соответствии с некоторым методом, причём эффективность этого метода непосредственно зависит от того, насколько он окажется формализуемым. Это положение стало основополагающей концепцией индустриального общества. Оно сохранило и умножило свою значимость в информационном обществе.

Стержнем названной концепции является технология как логическое развитие «метода» в следующих аспектах:

процесс достижения поставленной цели формализован настолько, что становится возможным его воспроизведение в широком спектре условий при практически идентичных результатах;

открывается принципиальная возможность автоматизации процессов изготовления изделий (что постепенно распространяется практически на все аспекты человеческой жизни).

Развитие технологии тесно связано с научным знанием. Более того, конечной целью науки (начиная с науки Нового времени) является именно создание технологий.

В XX веке сущность технологии была осмыслена в различных плоскостях:

были выделены структуры, родственные понятию технологии, прежде всего, понятие алгоритма; проанализирован феномен зарождающегося технологического общества; исследованы социальные аспекты технологии.

Информационные технологии, а затем информационные и коммуникационные технологии (ИКТ) радикальным образом изменили человеческую цивилизацию, открыв беспрецедентные возможности для хранения, обработки, передачи огромных массивов различной информации. Изменилась структура человеческой деятельности — в ней важнейшую роль стал играть информационный фактор. Исключительно значимыми оказались социальные последствия внедрения ИТ и ИКТ, которые послужили базой разработки и широкого распространения социальных сетей и процесса информатизации общества. На сегодняшний день процесс информатизации приобретает качественно новые черты. Возникло понятие «цифровой экономики», что подразумевает превращение информации в важнейшую экономическую категорию, быстрое развитие информационного бизнеса и рынка. Появились и интенсивно развиваются новые технологии: облачные, аддитивные, квантовые и пр. Однако цифровая революция (её часто называют третьей революцией) является только прелюдией к новой, более масштабной четвёртой промышленной революции. Все эти изменения самым решительным образом влияют на школьный курс технологии, что было подчёркнуто в «Концепции преподавания предметной области «Технология» в образовательных организациях Российской Федерации, реализующих основные общеобразовательные программы» (далее — «Концепция преподавания предметной области «Технология»).

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ИЗУЧЕНИЯ ПРЕДМЕТНОЙ ОБЛАСТИ «ТЕХНОЛОГИЯ» В ОСНОВНОМ ОБЩЕМ ОБРАЗОВАНИИ

Основной целью освоения предметной области «Технология» является формирование

технологической грамотности, глобальных компетенций, творческого мышления, необходимых для перехода к новым приоритетам научно-технологического развития Российской Федерации.

Задачами курса технологии являются:

овладение знаниями, умениями и опытом деятельности в предметной области «Технология» как необходимым компонентом общей культуры человека цифрового социума и актуальными для жизни в этом социуме технологиями;

овладение трудовыми умениями и необходимыми технологическими знаниями по преобразованию материи, энергии и информации в соответствии с поставленными целями, исходя из экономических, социальных, экологических, эстетических критериев, а также критериев личной и общественной безопасности;

формирование у обучающихся культуры проектной и исследовательской деятельности, готовности к предложению и осуществлению новых технологических решений;

формирование у обучающихся навыка использования в трудовой деятельности цифровых инструментов и программных сервисов, а также когнитивных инструментов и технологий;

развитие умений оценивать свои профессиональные интересы и склонности в плане подготовки к будущей профессиональной деятельности, владение методиками оценки своих профессиональных предпочтений.

Как подчёркивается в Концепции преподавания предметной области «Технология», ведущей формой учебной деятельности, направленной на достижение поставленных целей, является проектная деятельность в полном цикле: от формулирования проблемы и постановки конкретной задачи до получения конкретных значимых результатов. Именно в процессе проектной деятельности достигается синтез многообразия аспектов образовательного процесса, включая личностные интересы обучающихся. При этом разработка и реализация проекта должна осуществляться в определённых масштабах, позволяющих реализовать исследовательскую деятельность и использовать знания, полученные обучающимися на других предметах.

Важно подчеркнуть, что именно в технологии реализуются все аспекты фундаментальной для образования категории «знания», а именно:

понятийное знание, которое складывается из набора понятий, характеризующих данную предметную область;

алгоритмическое (технологическое) знание — знание методов, технологий, приводящих к желаемому результату при соблюдении определённых условий;

предметное знание, складывающееся из знания и понимания сути законов и закономерностей, применяемых в той или иной предметной области;

методологическое знание — знание общих закономерностей изучаемых явлений и процессов.

Как и всякий общеобразовательный предмет, «Технология» отражает наиболее значимые аспекты действительности, которые состоят в следующем:

технологизация всех сторон человеческой жизни и деятельности является столь масштабной, что интуитивных представлений о сущности и структуре технологического процесса явно недостаточно для успешной социализации учащихся — необходимо целенаправленное освоение всех этапов технологической цепочки и полного цикла решения поставленной задачи. При этом возможны следующие уровни освоения технологии:

уровень представления;

уровень пользователя;

когнитивно-продуктивный уровень (создание технологий);

практически вся современная профессиональная деятельность, включая ручной труд, осуществляется с применением информационных и цифровых технологий, формирование навыков

использования этих технологий при изготовлении изделий становится важной задачей в курсе технологии;

появление феномена «больших данных» оказывает существенное и далеко не позитивное влияние на процесс познания, что говорит о необходимости освоения принципиально новых технологий — информационно-когнитивных, нацеленных на освоение учащимися знаний, на развитии умения учиться.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ТЕХНОЛОГИЯ»

Основной методический принцип современного курса «Технология»: освоение сущности и структуры технологии идёт неразрывно с освоением процесса познания — построения и анализа разнообразных моделей. Только в этом случае можно достичь когнитивно-продуктивного уровня освоения технологий.

Современный курс технологии построен по модульному принципу.

Модульность — ведущий методический принцип построения содержания современных учебных курсов. Она создаёт инструмент реализации в обучении индивидуальных образовательных траекторий, что является основополагающим принципом построения общеобразовательного курса технологии.

Модуль «Производство и технология»

В модуле в явном виде содержится сформулированный выше методический принцип и подходы к его реализации в различных сферах. Освоение содержания данного модуля осуществляется на протяжении всего курса «Технология» с 5 по 9 класс. Содержание модуля построено по «восходящему» принципу: от умений реализации имеющихся технологий к их оценке и совершенствованию, а от них — к знаниям и умениям, позволяющим создавать технологии. Освоение технологического подхода осуществляется в диалектике с творческими методами создания значимых для человека продуктов.

Особенностью современной техносферы является распространение технологического подхода на когнитивную область. Объектом технологий становятся фундаментальные составляющие цифрового социума: данные, информация, знание. Трансформация данных в информацию и информации в знание в условиях появления феномена «больших данных» является одной из значимых и востребованных в профессиональной сфере технологий 4-й промышленной революции.

Модуль «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов»

В данном модуле на конкретных примерах показана реализация общих положений, сформулированных в модуле «Производство и технологии». Освоение технологии ведётся по единой схеме, которая реализуется во всех без исключения модулях. Разумеется, в каждом конкретном случае возможны отклонения от названной схемы. Однако эти отклонения только усиливают общую идею об универсальном характере технологического подхода. Основная цель данного модуля: освоить умения реализации уже имеющихся технологий. Значительное внимание уделяется технологиям создания уникальных изделий народного творчества.

МЕСТО УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ТЕХНОЛОГИЯ» В УЧЕБНОМ ПЛАНЕ.

Учебный предмет "Технология" изучается в 5 классе два часа в неделю, общий объем составляет 68 часов.

ИНВАРИАНТНЫЕ МОДУЛИ

Модуль «Производство и технология»

Раздел. Преобразовательная деятельность человека.

Технологии вокруг нас. Алгоритмы и начала технологии. Возможность формального исполнения алгоритма. Робот как исполнитель алгоритма. Робот как механизм.

Раздел. Простейшие машины и механизмы.

Двигатели машин. Виды двигателей. Передаточные механизмы. Виды и характеристики передаточных механизмов.

Механические передачи. Обратная связь. Механические конструкторы. Робототехнические конструкторы. Простые механические модели. Простые управляемые модели.

Модуль «Технология обработки материалов и пищевых продуктов»

Раздел. Структура технологии: от материала к изделию.

Основные элементы структуры технологии: действия, операции, этапы. Технологическая карта. Проектирование, моделирование, конструирование — основные составляющие технологии. Технологии и алгоритмы.

Раздел. Материалы и их свойства.

Сырьё и материалы как основы производства. Натуральное, искусственное, синтетическое сырьё и материалы. Конструкционные материалы. Физические и технологические свойства конструкционных материалов.

Бумага и её свойства. Различные изделия из бумаги. Потребность человека в бумаге.

Ткань и её свойства. Изделия из ткани. Виды тканей.

Древесина и её свойства. Древесные материалы и их применение. Изделия из древесины. Потребность человечества в древесине. Сохранение лесов.

Металлы и их свойства. Металлические части машин и механизмов. Тонколистовая сталь и проволока.

Пластические массы (пластмассы) и их свойства. Работа с пластмассами.

Наноструктуры и их использование в различных технологиях. Природные и синтетические наноструктуры.

Композиты и нанокompозиты, их применение. Умные материалы и их применение. Аллотропные соединения углерода.

Раздел. Основные ручные инструменты.

Инструменты для работы с бумагой. Инструменты для работы с тканью. Инструменты для работы с древесиной. Инструменты для работы с металлом.

Компьютерные инструменты.

Раздел. Трудовые действия как основные слагаемые технологии.

Измерение и счёт как универсальные трудовые действия. Точность и погрешность измерений.

Действия при работе с бумагой. Действия при работе с тканью. Действия при работе с древесиной.

Действия при работе с тонколистовым металлом. Приготовление пищи.

Общность и различие действий с различными материалами и пищевыми продуктами.

ПЛАНИРУЕМЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

ЛИЧНОСТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Патриотическое воспитание:

проявление интереса к истории и современному состоянию российской науки и технологии;
ценностное отношение к достижениям российских инженеров и учёных.

Гражданское и духовно-нравственное воспитание:

готовность к активному участию в обсуждении общественно значимых и этических проблем, связанных с современными технологиями, в особенности технологиями четвёртой промышленной революции;

осознание важности морально-этических принципов в деятельности, связанной с реализацией технологий;

освоение социальных норм и правил поведения, роли и формы социальной жизни в группах и сообществах, включая взрослые и социальные сообщества.

Эстетическое воспитание:

восприятие эстетических качеств предметов труда;

умение создавать эстетически значимые изделия из различных материалов.

Ценности научного познания и практической деятельности:

осознание ценности науки как фундамента технологий;

развитие интереса к исследовательской деятельности, реализации на практике достижений науки.

Формирование культуры здоровья и эмоционального благополучия:

осознание ценности безопасного образа жизни в современном технологическом мире, важности правил безопасной работы с инструментами;

умение распознавать информационные угрозы и осуществлять защиту личности от этих угроз.

Трудовое воспитание:

активное участие в решении возникающих практических задач из различных областей;

умение ориентироваться в мире современных профессий.

Экологическое воспитание:

воспитание бережного отношения к окружающей среде, понимание необходимости соблюдения баланса между природой и техносферой;

осознание пределов преобразовательной деятельности человека.

МЕТАПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Овладение универсальными познавательными действиями

Базовые логические действия:

выявлять и характеризовать существенные признаки природных и рукотворных объектов;

устанавливать существенный признак классификации, основание для обобщения и сравнения;

выявлять закономерности и противоречия в рассматриваемых фактах, данных и наблюдениях, относящихся к внешнему миру;

выявлять причинно-следственные связи при изучении природных явлений и процессов, а также процессов, происходящих в техносфере;

самостоятельно выбирать способ решения поставленной задачи, используя для этого необходимые материалы, инструменты и технологии.

Базовые исследовательские действия:

использовать вопросы как исследовательский инструмент познания;

формировать запросы к информационной системе с целью получения необходимой информации;

оценивать полноту, достоверность и актуальность полученной информации;
опытным путём изучать свойства различных материалов;
овладевать навыками измерения величин с помощью измерительных инструментов, оценивать погрешность измерения, уметь осуществлять арифметические действия с приближёнными величинами;

строить и оценивать модели объектов, явлений и процессов;
уметь создавать, применять и преобразовывать знаки и символы, модели и схемы для решения учебных и познавательных задач;

уметь оценивать правильность выполнения учебной задачи, собственные возможности её решения;
прогнозировать поведение технической системы, в том числе с учётом синергетических эффектов.

Работа с информацией:

выбирать форму представления информации в зависимости от поставленной задачи;
понимать различие между данными, информацией и знаниями;
владеть начальными навыками работы с «большими данными»;
владеть технологией трансформации данных в информацию, информации в знания.

Овладение универсальными учебными регулятивными действиями

Самоорганизация:

уметь самостоятельно планировать пути достижения целей, в том числе альтернативные, осознанно выбирать наиболее эффективные способы решения учебных и познавательных задач;

уметь соотносить свои действия с планируемыми результатами, осуществлять контроль своей деятельности в процессе достижения результата, определять способы действий в рамках предложенных условий и требований, корректировать свои действия в соответствии с изменяющейся ситуацией;

делать выбор и брать ответственность за решение.

Самоконтроль (рефлексия):

давать адекватную оценку ситуации и предлагать план её изменения;
объяснять причины достижения (недостижения) результатов преобразовательной деятельности;
вносить необходимые коррективы в деятельность по решению задачи или по осуществлению проекта;

оценивать соответствие результата цели и условиям и при необходимости корректировать цель и процесс её достижения.

Принятие себя и других:

признавать своё право на ошибку при решении задач или при реализации проекта, такое же право другого на подобные ошибки.

Овладение универсальными коммуникативными действиями.

Общение:

в ходе обсуждения учебного материала, планирования и осуществления учебного проекта;
в рамках публичного представления результатов проектной деятельности;
в ходе совместного решения задачи с использованием облачных сервисов;
в ходе общения с представителями других культур, в частности в социальных сетях.

Совместная деятельность:

понимать и использовать преимущества командной работы при реализации учебного проекта;
понимать необходимость выработки знаково-символических средств как необходимого условия успешной проектной деятельности;

уметь адекватно интерпретировать высказывания собеседника — участника совместной деятельности;

владеть навыками отстаивания своей точки зрения, используя при этом законы логики; уметь распознавать некорректную аргументацию.

ПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Модуль «Производство и технология»

характеризовать роль техники и технологий для прогрессивного развития общества;
характеризовать роль техники и технологий в цифровом социуме;
выявлять причины и последствия развития техники и технологий;
характеризовать виды современных технологий и определять перспективы их развития;
уметь строить учебную и практическую деятельность в соответствии со структурой технологии: этапами, операциями, действиями;
научиться конструировать, оценивать и использовать модели в познавательной и практической деятельности;
организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности;
соблюдать правила безопасности;
использовать различные материалы (древесина, металлы и сплавы, полимеры, текстиль, сельскохозяйственная продукция);
уметь создавать, применять и преобразовывать знаки и символы, модели и схемы для решения учебных и производственных задач;
получить возможность научиться коллективно решать задачи с использованием облачных сервисов;
оперировать понятием «биотехнология»;
классифицировать методы очистки воды, использовать фильтрацию воды;
оперировать понятиями «биоэнергетика», «биометаногенез».

Модуль «Технология обработки материалов и пищевых продуктов»

характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность человека;
соблюдать правила безопасности;
организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности;
классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование;
активно использовать знания, полученные при изучении других учебных предметов, и сформированные универсальные учебные действия;
использовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование;
выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, технологического оборудования;
получить возможность научиться использовать цифровые инструменты при изготовлении предметов из различных материалов;
характеризовать технологические операции ручной обработки конструкционных материалов;
применять ручные технологии обработки конструкционных материалов;
правильно хранить пищевые продукты;
осуществлять механическую и тепловую обработку пищевых продуктов, сохраняя их пищевую ценность;
выбирать продукты, инструменты и оборудование для приготовления блюда;
осуществлять доступными средствами контроль качества блюда;
проектировать интерьер помещения с использованием программных сервисов;
составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления швейных изделий;

строить чертежи простых швейных изделий;
выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения швейных работ;
выполнять художественное оформление швейных изделий;
выделять свойства наноструктур;
приводить примеры наноструктур, их использования в технологиях;
получить возможность познакомиться с физическими основы нанотехнологий и их использованием для конструирования новых материалов.

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ п/п	Наименование разделов и тем программы	Количество часов			Дата изучения	Виды деятельности	Виды, формы контроля	Электронные (цифровые) образовательные ресурсы
		всего	контрольные работы	практические работы				
Модуль 1. Производство и технология								
1.1.	Преобразовательная деятельность человека	2	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
1.2.	Алгоритмы и начала технологии	2	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
1.3.	Простейшие механические роботы-исполнители	10	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
1.4.	Простейшие машины и механизмы	5	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
1.5.	Механические, электро-технические и робототехнические конструкторы	10	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
1.6.	Простые механические модели	10	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
1.7.	Простые модели с элементами управления	5	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
Итого по модулю		44						
Модуль 2. Технологии обработки материалов и пищевых продуктов								
2.1.	Структура технологии: от материала к изделию	4	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
2.2.	Материалы и изделия. Пищевые продукты	10	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
2.3.	Современные материалы и их свойства	4	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru

2.4.	Основные ручные инструменты	6	0	0		характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность; выделять простейшие элементы различных моделей;	Устный опрос; практическая работа; письменная работа;	resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru
Итого по модулю		24						
ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ		68	0	0				

ПОУРОЧНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ п/п	Тема урока	Количество часов			Дата изучения	Виды, формы контроля
		всего	контрольные работы	практические работы		
1.	Вводный урок. Вводный инструктаж по т/б.	1	0	0		Устный опрос;
2.	Дерево и древесина. Породы деревьев	1	0	0		Устный опрос; Устный опрос; практическая работа;
3.	Пороки древесины: сучки, трещины, гниль. Лесоматериалы	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
4.	Отходы древесины и их рациональное использование.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
5.	Получение шпона и фанеры. Свойства фанеры и область её применения.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
6.	Получение шпона и фанеры. Свойства фанеры и область её применения.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
7.	Обработка древесины. Рабочее место для обработки древесины	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
8.	Обработка древесины. Рабочее место для обработки древесины	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
9.	Эскиз. Технический рисунок и чертёж детали изделия. Планирование работы по изготовлению изделия.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;

10.	Эскиз. Технический рисунок и чертёж детали изделия. Планирование работы по изготовлению изделия.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
11.	Эскиз. Технический рисунок и чертёж детали изделия. Планирование работы по изготовлению изделия.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
12.	Эскиз. Технический рисунок и чертёж детали изделия. Планирование работы по изготовлению изделия.	1	0	0		Практическая работа;
13.	Разметка заготовок из древесины. Пиление древесины. Строгание древесины. Сверление древесины.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
14.	Разметка заготовок из древесины. Пиление древесины. Строгание древесины. Сверление древесины.	1	0	0		Практическая работа;
15.	Разметка заготовок из древесины. Пиление древесины. Строгание древесины. Сверление древесины.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
16.	Разметка заготовок из древесины. Пиление древесины. Строгание древесины. Сверление древесины.	1	0	0		Практическая работа;
17.	Соединение столярных изделий гвоздями и шурупами. Ручные электрические машины для обработки древесины.	1	0	0		Устный опрос;
18.	Соединение столярных изделий гвоздями и шурупами. Ручные электрические машины для обработки древесины.	1	0	0		Практическая работа;

19.	Отделка древесины. Приёмы нанесения водных красителей.	1	0	0		Устный опрос;
20.	Отделка древесины. Приёмы нанесения водных красителей.	1	0	0		Практическая работа;
21.	Выжигание. Правила безопасности при работе с выжигальным аппаратом. Выпиливание лобзиком.	1	0	0		Устный опрос;
22.	Выжигание. Правила безопасности при работе с выжигальным аппаратом. Выпиливание лобзиком.	1	0	0		Практическая работа;
23.	Виды металлов и сплавов. Их основные свойства. Общие сведения о пластмассах.	1	0	0		Устный опрос;
24.	Виды металлов и сплавов. Их основные свойства. Общие сведения о пластмассах.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
25.	Тонколистовой металл и проволока. Оборудование и организация рабочего места. Графическое изображение деталей из тонколистового металла и проволоки. Разметка тонколистового металла. Резание тонколистового металла слесарными ножницами. Гибка тонколистового металла.	1	0	0		Устный опрос;

26.	Тонколистовой металл и проволока. Оборудование и организация рабочего места. Графическое изображение деталей из тонколистового металла и проволоки. Разметка тонколистового металла. Резание тонколистового металла слесарными ножницами. Гибка тонколистового металла.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
27.	Тонколистовой металл и проволока. Оборудование и организация рабочего места. Графическое изображение деталей из тонколистового металла и проволоки. Разметка тонколистового металла. Резание тонколистового металла слесарными ножницами. Гибка тонколистового металла.	1	0	0		Практическая работа;
28.	Тонколистовой металл и проволока. Оборудование и организация рабочего места. Графическое изображение деталей из тонколистового металла и проволоки. Разметка тонколистового металла. Резание тонколистового металла слесарными ножницами. Гибка тонколистового металла.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;

29.	Тонколистовой металл и проволока. Оборудование и организация рабочего места. Графическое изображение деталей из тонколистового металла и проволоки. Разметка тонколистового металла. Резание тонколистового металла слесарными ножницами. Гибка тонколистового металла.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
30.	Тонколистовой металл и проволока. Оборудование и организация рабочего места. Графическое изображение деталей из тонколистового металла и проволоки. Разметка тонколистового металла. Резание тонколистового металла слесарными ножницами. Гибка тонколистового металла.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
31.	Устройство сверлильного станка. Правила и приёмы работы на сверлильном станке. Соединение деталей из тонколистового металла с помощью заклёпок и фальцевого шва.	1	0	0		Устный опрос;
32.	Устройство сверлильного станка. Правила и приёмы работы на сверлильном станке. Соединение деталей из тонколистового металла с помощью заклёпок и фальцевого шва.	1	0	0		Практическая работа;

33.	Устройство сверлильного станка. Правила и приёмы работы на сверлильном станке. Соединение деталей из тонколистового металла с помощью заклёпок и фальцевого шва.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
34.	Устройство сверлильного станка. Правила и приёмы работы на сверлильном станке. Соединение деталей из тонколистового металла с помощью заклёпок и фальцевого шва.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
35.	Устройство сверлильного станка. Правила и приёмы работы на сверлильном станке. Соединение деталей из тонколистового металла с помощью заклёпок и фальцевого шва.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
36.	Устройство сверлильного станка. Правила и приёмы работы на сверлильном станке. Соединение деталей из тонколистового металла с помощью заклёпок и фальцевого шва.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
37.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос;

38.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Практическая работа;
39.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
40.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
41.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;

42.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
43.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
44.	Отделка изделий из тонколистового металла. Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов (проволока). Правка. Разметка проволоки. Резка и рубка проволоки. Отделка изделий из проволоки.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа;
45.	Общее понятие об электрическом токе. Сборка электрических цепей	1	0	0		Устный опрос;
46.	Общее понятие об электрическом токе. Сборка электрических цепей	1	0	0		Практическая работа;
47.	Электрические провода. Электромонтажные работы.	1	0	0		Устный опрос;
48.	Электрические провода. Электромонтажные работы.	1	0	0		Практическая работа;
49.	Понятие о технике и техническом устройстве. Понятие о машине, как технической системе. Классификация машин	1	0	0		Устный опрос;

50.	Понятие о технике и техническом устройстве. Понятие о машине, как технической системе. Классификация машин	1	0	0		Практическая работа;
51.	Типовые детали машин. Подвижные и неподвижные соединения.	1	0	0		Устный опрос;
52.	Типовые детали машин. Подвижные и неподвижные соединения.	1	0	0		Практическая работа;
53.	Что такое творческий проект. Этапы творческого проекта. Подготовительный этап.	1	0	0		Устный опрос;
54.	Что такое творческий проект. Этапы творческого проекта. Подготовительный этап.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
55.	Что такое творческий проект. Этапы творческого проекта. Подготовительный этап.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
56.	Что такое творческий проект. Этапы творческого проекта. Подготовительный этап.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
57.	Конструкторский этап: методы поиска новых технических решений, план разработки вариантов конструкций, выбор рациональной конструкции, конструкторская документация.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;

58.	Конструкторский этап: методы поиска новых технических решений, план разработки вариантов конструкций, выбор рациональной конструкции, конструкторская документация.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
59.	Конструкторский этап: методы поиска новых технических решений, план разработки вариантов конструкций, выбор рациональной конструкции, конструкторская документация.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
60.	Конструкторский этап: методы поиска новых технических решений, план разработки вариантов конструкций, выбор рациональной конструкции, конструкторская документация.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
61.	Технологический этап: технологические задачи, выбор инструментов и технологии изготовления, технологическая документация (план работы по изготовлению изделия). Этап изготовления изделия: организация рабочего места, выполнение технологических операций, культура труда.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;

62.	Технологический этап: технологические задачи, выбор инструментов и технологии изготовления, технологическая документация (план работы по изготовлению изделия). Этап изготовления изделия: организация рабочего места, выполнение технологических операций, культура труда.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
63.	Технологический этап: технологические задачи, выбор инструментов и технологии изготовления, технологическая документация (план работы по изготовлению изделия). Этап изготовления изделия: организация рабочего места, выполнение технологических операций, культура труда.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
64.	Технологический этап: технологические задачи, выбор инструментов и технологии изготовления, технологическая документация (план работы по изготовлению изделия). Этап изготовления изделия: организация рабочего места, выполнение технологических операций, культура труда.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
65.	Заключительный этап: элементы экономического и экологического обоснования; выводы по итогам работы, письменный отчет по проекту; защита проекта.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;

66.	Заключительный этап: элементы экономического и экологического обоснования; выводы по итогам работы, письменный отчет по проекту; защита проекта.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
67.	Заключительный этап: элементы экономического и экологического обоснования; выводы по итогам работы, письменный отчет по проекту; защита проекта.	1	0	0		Устный опрос; практическая работа; письменная работа;
68.	Заключительный этап: элементы экономического и экологического обоснования; выводы по итогам работы, письменный отчет по проекту; защита проекта.	1	0	0		Устный опрос; Практическая работа;
ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ		68	0	0		

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УЧЕБНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УЧЕНИКА

Технология. "Технологический труд" 5 класс: учеб. для общеобразовательных организаций под редакцией В.М. Казакевича и Г.А. Молевой. Москва;

"Дрофа";

2014 год;

Введите свой вариант:

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УЧИТЕЛЯ

Технология. "Технологический труд" 5 класс: учеб. для общеобразовательных организаций под редакцией В.М. Казакевича и Г.А. Молевой. Методическое пособие. Москва, "Дрофа", 2016 год

ЦИФРОВЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ И РЕСУРСЫ СЕТИ ИНТЕРНЕТ

resh.edu.ru, uchi.ru, foxford.ru, infourok.ru

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

УЧЕБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Верстак, точильный станок, раскroечный станок для фанеры

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ

ручной лобзик, молоток, плоскогубцы, ножовка, струбцина, металлическая линейка, тиски, рашпиль, набор надфилей

