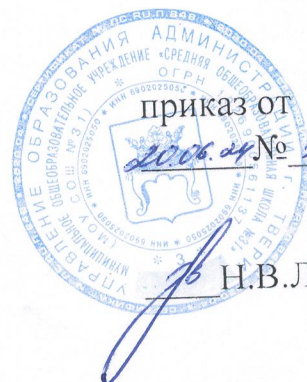


УТВЕРЖДЕНО



## Основная программа профессионального обучения

Профессиональная подготовка по  
профессии «Швея»

Код профессии код по ОК 016-94 19601\_

Город Тверь – 2024

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

### Цель реализации программы

Подготовка учащихся к самостоятельной трудовой деятельности в условиях рыночной экономики.

### Результаты обучения по программе

- ознакомление с основами швейного производства;
- освоение знаний технологической обработки швейных изделий;
- освоение знаний работы в условиях разных форм собственности и конкуренции на рынке труда;
- овладение умениями изготавливать самостоятельно изделия; - развитие творческих способностей в процессе технологической деятельности;
- воспитания трудолюбия и культуры созидательного труда, ответственности за результаты своего труда;
- получения опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной практической деятельности.

### Категория слушателей:

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки учащихся 10-11 классов общеобразовательных школ по профессии «Швея» (код по ОК 016-94 19601) в соответствии с Перечнем профессий рабочих и должностей служащих для профессиональной подготовки учащихся общеобразовательных учреждений, рекомендованным письмом Министерства образования Российской Федерации № 511/13-13 от 21. Программа составлена на основе учебно-программной документации для профессиональной подготовки учащихся общеобразовательных учреждений института развития профессионального образования Министерства образования Российской Федерации

**Срок обучения**  
2 года, 10-11 класс

**Форма обучения**  
Очная.

**Режим занятий**  
1 раз в неделю 1 час

**Швея должна знать:**

- методы и приемы выполнения простых операций;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;
- номера игл и правила замены иглы; - правила закрепления нитей;
- правила смены шпуль;
- правила регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- рациональную организацию труда на рабочем месте;
- безопасные приемы труда;
- основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров.

**Швея должна уметь:**

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции;
- соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности, пользоваться средствами пожаротушения.

## 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

### Учебный план

№ п/п	Наименование дисциплины/курса/предмета/...	Вид учебной нагрузки			Форма промежуточной аттестации
		Всего занятий, час	Теоретических занятий, час	Практических занятий, час	
<b>10 класс</b>					
1.	Вводное занятие.	1	1	-	
2	Структура и организация труда на швейной фабрике.	1	1	-	
3.	Структура и организация труда в швейном ателье.	1	1	-	
4.	Соблюдение требований безопасности труда. Производственный травматизм и	1	1	-	

	профзаболевания, меры их предупреждения.				
5.	Основы гигиены труда и промышленной санитарии. Организация рабочего места.	1	1	-	
6.	Государственная система стандартизации.	1	1	-	
7.	Контроль качества.	1	1	-	
8.	Государственная приемка готовой продукции.	1	1	-	
9.	Общие сведения об одежде.	1	1	-	
10.	Текстильные волокна и способы их получения.	1	1	-	
11.	Технология получения тканей. Текстильная промышленность.	1	1	-	
12.	Клеевые материалы. Фурнитура и отделочные материалы.	1	1	-	
13.	Классификация машин швейного производства. Рабочие органы швейной машины	1	1	-	
14.	Основные механизмы швейной машины. Классификация машинных игл.	1	1	-	
15.	Неполадки в работе механизмов, способы их устранения. Технический уход за швейной машиной.	1	1	-	
16.	Основные виды работ и соединений. Ручные работы.	1	1	-	
17.	Ручные стежки и строчки. Машинные стежки и строчки.	1	1	-	
18.	Соединительные машинные швы.	1	1	-	
19.	Краевые машинные швы.	1	1	-	
20.	Отделочные машинные швы.	1	1	-	
21.	Влажно-тепловая обработка.	1	1	-	
22.	Технология изготовления швейных изделий. Детали кроя швейных изделий.	1	1	-	
23.	Обработка срезов и вытачек.	1	1	-	
24.	Учебная практика	1	-	1	
25.	Учебная практика	1	-	1	
26.	Учебная практика	1	-	1	
27.	Учебная практика	1	-	1	
27.	Учебная практика	1	-	1	
29.	Учебная практика	1	-	1	
30.	Учебная практика	1	-	1	
31.	Учебная практика	1	-	1	
32.	Учебная практика	1	-	1	
33.	Учебная практика	1	-	1	
34.	Итоговая аттестация	1	-	1	
	Итого	34	23	11	

№	Темы	Количество часов
1	Вводное занятие. Предприятия по изготовлению швейных изделий. Программа обучения профессии. Основные требования к профессии.	1

2	Структура и организация труда на швейной фабрике. Основные и вспомогательные производства.	1
3	Структура и организация труда в швейном ателье. Система оперативного управления производством.	1
4	Соблюдение требований безопасности труда. Охрана труда. Условия труда. Основные правила и инструкции. Производственный травматизм и профзаболевания, меры их предупреждения. Профзаболевания работников швейного производства. Травматизм.	1
5	Основы гигиены труда и промышленной санитарии. Санитарно-гигиенические требования. Организация рабочего места.	1
6	Государственная система стандартизации. Нормативно-технические документы, их содержание.	1
7	Контроль качества. Методы и виды контроля. Оценка качества швейных изделий.	1
8	Государственная приемка готовой продукции. Основные факторы качества продукции. Система управления качеством продукции.	1
9	Общие сведения об одежде. Классификация одежды. Основные требования к одежде.	1
10	Текстильные волокна и способы их получения. Особенности получения, их преимущества и недостатки.	1
11	Технология получения тканей. Текстильная промышленность. Способы получения швейных материалов.	1
12	Клеевые материалы. Фурнитура и отделочные материалы. Дублированные материалы, их применение при изготовлении швейных изделий. Отделочные материалы и фурнитура.	1
13	Классификация машин швейного производства. Рабочие органы швейной машины. Назначение основных частей машины, их характеристика. Устройство универсальной швейной машины.	1
14	Основные механизмы швейной машины. Классификация машинных игл. Устройство и назначение.	1
15	Неполадки в работе механизмов, способы их устранения. Технический уход за швейной машиной. Принципы нарушения взаимодействия механизмов.	1
16	Основные виды работ и соединений. Ручные работы. Способы соединения деталей. Инструменты, правила работы	1
17	Ручные стежки и строчки. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ. Машинные стежки и строчки. Терминология машинных работ. Технические условия. Технология выполнения машинных швов.	1
18	Соединительные машинные швы. Условные обозначения. Технология выполнения. Технические условия на выполнение.	1
19	Краевые машинные швы. Назначение и область применения. Условные обозначения. Технические условия на выполнение.	1
20	Отделочные машинные швы. Назначение и область применения. Условные обозначения. Технические условия на выполнение.	1
21	Влажно-тепловая обработка. Режимы. Технические условия. Терминология влажно-тепловых работ.	1
22	Технология изготовления швейных изделий. Детали кроя швейных изделий. Наименование деталей кроя. Технические условия. Подготовка деталей кроя к шитью.	1
23	Обработка срезов и вытачек. Основные способы обработки срезов. Применение приспособлений и специальных устройств.	1
24	Учебная практика	1
25	Учебная практика	1
26	Учебная практика	1
27	Учебная практика	1
28	Учебная практика	1
29	Учебная практика	1
30	Учебная практика	1
31	Учебная практика	1
32	Учебная практика	1
33	Учебная практика	1

34	Итоговая аттестация	1
	Всего:	34

### Учебный план

№ п/п	Наименование дисциплины/курса/предмета/...	Вид учебной нагрузки			Форма промежуточной аттестации
		Всего занятий, час	Теоретических занятий, час	Практических занятий, час	
<b>11 класс</b>					
1.	Вводное занятие.	1	1	-	
2.	Обработка сборок, подрезов.	1	1	-	
3.	Обработка деталей с кокетками.	1	1	-	
4.	Обработка мелких выворотных деталей	1	1	-	
5.	Обработка накладных карманов и соединение их с изделием.	1	1	-	
6.	Виды бортов и застежек. Виды петель и их обработка.	1	1	-	
7.	Обработка беек.	1	1	-	
8.	Обработка различных отделок и соединение их с изделием.	1	1	-	
9.	Придание краям отдельных деталей и участкам устойчивости к растяжению.	1	1	-	
10.	Обработка карманов в швах или складках изделия.	1	1	-	
11.	Обработка прорезных карманов.	1	1	-	
12.	Обработка воротников и соединение его с горловиной.	1	1	-	
13.	Обработка рукавов в легкой одежде.	1	1	-	
14.	Соединение рукавов с изделием	1	1	-	
15.	Обработка верхнего среза поясного изделия. Обработка нижнего среза изделия в легкой одежде.	1	1	-	
16.	Технологическая последовательность изготовления изделий.	1	1	-	
17.	Ремонт и обновление одежды.	1	1	-	
18.	Экономика. Основные элементы экономической деятельности.	1	1	-	
19.	Основные проблемы экономики.	1	1	-	
20.	Формирование рыночных цен. Рынок труда.	1	1	-	
21.	Закономерности формирования спроса.	1	1	-	
22.	Закономерности формирования предложения.	1	1	-	
23.	Фирма на конкурентном рынке.	1	1	-	
24.	Учебная практика	1	-	1	
25.	Учебная практика	1	-	1	

26	Учебная практика	1	-	1	
27	Учебная практика	1	-	1	
27	Учебная практика	1	-	1	
29	Учебная практика	1	-	1	
30	Учебная практика	1	-	1	
31	Учебная практика	1	-	1	
32	Учебная практика	1	-	1	
33	Учебная практика	1	-	1	
34	Итоговая аттестация	1	-	1	
	Итого	34	23	11	

№	Темы	Количество часов
		1
1	Вводное занятие.	1
2	Обработка сборок, подрезов. Технология обработки сборок, подрезов. Особенности обработки в зависимости от вида ткани.	1
3	Обработка деталей с кокетками. Основные формы кокеток. Особенности обработки в зависимости от формы и вида.	1
4	Обработка мелких выворотных деталей. Обработка пояса и хлястика, шлевок. Технология обработки в зависимости от вида.	1
5	Обработка накладных карманов и соединение их с изделием. Форма накладных карманов. Особенности обработки в зависимости от формы. Соединение кармана с изделием.	1
6	Виды бортов и застежек. Особенности обработки в зависимости от вида ткани. Виды петель и их обработка. Способы обработки обтаченных петель: вручную, на специальной машине.	1
7	Обработка беек. Виды беек. Особенности обработки в зависимости от вида ткани.	1
8	Обработка различных отделок и соединение их с изделием. Особенности обработки в зависимости от вида.	1
9	Придание краям отдельных деталей и участкам устойчивости к растяжению. Способы укрепления участков изделия.	1
10	Обработка карманов в швах или складках изделия. Особенности обработки в зависимости от вида ткани.	1
11	Обработка прорезных карманов. Обработка прорезного кармана с прямым разрезом.	1
12	Обработка воротников и соединение его с горловиной. Способы соединения воротника с горловиной изделия.	1
13	Обработка рукавов в легкой одежде. Способы обработки срезов рукавов в зависимости от вида рукава.	1
14	Соединение рукавов с изделием. Способы соединения рукавов с проймами.	1
15	Обработка верхнего среза поясного изделия. Обработка нижнего среза изделия в легкой одежде. Особенность обработки в зависимости от вида ткани.	1
16	Технологическая последовательность изготовления изделий. Возможные дефекты обработки, способы их устранения. Проверка качества готового изделия. Оценка работы.	1
17	Ремонт и обновление одежды. Варианты восстановления одежды.	1
18	Экономика. Основные элементы экономической деятельности. Основные виды факторов производства. Жизненные потребности людей. Способы распределения ограниченных ресурсов и благ	1
19	Основные проблемы экономики. Экономические системы. Частная собственность. Сфера действия рыночных механизмов.	1
20	Формирование рыночных цен. Рынок труда. Рыночное равновесие. Рынок труда, его экономическое значение. Социальные проблемы рынка труда.	1
21	Закономерности формирования спроса. Типы товаров и особенности формирования спроса. Закон спроса. Факторы формирования спроса. Эластичность спроса.	1
22	Закономерности формирования предложения. Закон предложения и поведение фирм. Факторы формирования затрат. Эластичность предложения.	1
23	Фирма на конкурентном рынке. Экономическая эффективность фирм. Поведение	1

	фирмы в условиях конкуренции. Ценовая дискриминация.	
24	Учебная практика	1
25	Учебная практика	1
26	Учебная практика	1
27	Учебная практика	1
28	Учебная практика	1
29	Учебная практика	1
30	Учебная практика	1
31	Учебная практика	1
32	Учебная практика	1
33	Учебная практика	1
34	Итоговая аттестация	34
	Всего:	



### 3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Наименование специализированных аудиторий, кабинетов	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения, наглядных пособий, учебных материалов
Кабинет технологии девочек	теоретические занятия	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Мультимедийные презентации к лекционным занятиям.</li> <li>2. Федеральная нормативно-правовая документация (приказы, положения, инструктивные письма, стандарты).</li> <li>3. Локальная нормативно-правовая документация (положения, рабочие учебные планы, рабочие программы).</li> </ol>
Кабинет технологии девочек	практические занятия	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Мультимедийные презентации к практическим занятиям.</li> <li>2. Швейная машина (универсальная стачивающая);</li> <li>3. Оверлок;</li> <li>4. Оборудование для утюжильных работ (утюжильный стол, утюг);</li> <li>5. Манекен женский (46 размер);</li> <li>6. Инструменты и приспособления;</li> <li>7. Ткани (верх, подкладочные, прокладочные);</li> <li>8. Комплекты базовых лекал;</li> <li>9. Столы и стулья.</li> </ol>

## 4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

### Билеты квалификационного экзамена по профессии «Швея»

- БИ Л Е Т № 1. 1. Классификация текстильных волокон и способы их получения. 2. Устранение неполадок швейной машины: - строчка петляет сверху; - строчка петляет снизу. 3. Обработать воротник краевым обтачным швом в простую рамку.
- БИ Л Е Т № 2. 1. Получение тканей в процессе ткачества. 2. Значение технического ухода за швейной машиной. Выполнить чистку и смазку швейной машины. 3. Обработать борт притачным подбортом краевым обтачным швом в простую рамку.
- БИ Л Е Т № 3. 1. Элемент строения трикотажа, его отличие от ткани. 2. Обработка застежки в юбке потайной тесьмой «молния». 3. Обработать накладной карман соединительным накладным швом.
- БИ Л Е Т № 4. 1. Способы получения нетканых материалов. Преимущества и недостатки нетканых материалов. 2. Устранение неполадок швейной машины: - поломка иглы, пропуск стежков. 3. Обработать вытачки: - расположенная от среза детали: - расположенная в середине детали.
- БИ Л Е Т № 5. 1. Технологические свойства тканей (сопротивление резанию, скольжение, осылаемость, раздвигаемость, прорубаемость, усадка). 2. Определить лицевую и изнаночную стороны. Определить долевую и уточную нити. 3. Обработать борта притачным подбортом.
- БИ Л Е Т № 6. 1. Классификация швейных ниток, требования к качеству ниток. 2. Обработать горловину обтачкой. 3. Обработать оборку и соединение с изделием.
- БИ Л Е Т № 7. 1. Классификация швейных машин. 2. Устранение неполадок швейной машины: - обрыв верхней нити; - обрыв нижней нити. 3. Обработать низ изделия краевым швом вподгибку с закрытым срезом ручным способом.
- БИ Л Е Т № 8. 1. Классификация одежды: по целевому назначению, по способу употребления, по сезону, по половозрастному признаку. 2. Пришить к изделию кнопки, крючки, пуговицы. Обработать петлю машинным способом. 3. Обработать разрез обтачкой обтачным швом.
- БИ Л Е Т № 9. 1. Основные требования, предъявляемые к одежде (эстетические, гигиенические, эксплуатационные, экономические). 2. Пришить кружево к изделию соединительным накладным швом. 3. Обработать вырез на поддевальнике.
- БИ Л Е Т № 10. 1. Классификация ручных стежков и строчек, терминология ручных работ. Требования к выполнению ручных работ. 2. Продублировать деталь с клеевой прокладкой. 3. Обработать манжету и соединить её с изделием.

Б И Л Е Т № 11. 1. Требования безопасности труда на швейном производстве. 2. Устранение неполадок швейной машины: - пропуск стежков, поломка иглы. 3. Обработать кокетку соединительным накладным швом с открытым срезом.

Б И Л Е Т № 12. 1. Влияние свойств тканей на качество изготовления швейного изделия. 2. Устранение неполадок швейной машины: - слабая строчка; - тугая строчка. 3. Обработать накладной карман и соединить его с изделием.

Б И Л Е Т № 13. 1. Классификация машинных строчек, терминология машинных работ. Требования к выполнению машинных работ. 2. Чистка и смазка швейной машины, спецмашины. 3. Обработать низ изделия клеевым способом.

Б И Л Е Т № 14. 1. Организация рабочего места швей-ручницы, швей-утюжилницы. 2. Устранение неполадок швейной машины: - машина петляет снизу; - машина петляет сверху. 3. Обработать прорезной карман в прямую рамку.

Б И Л Е Т № 15. 1. Технологическая последовательность изготовления плечевого изделия. 2. Правила подбора машинных игл и ниток. Заменить иглу на швейной машине, на спецмашине. 3. Обработать кокетку соединительным накладным швом с открытым срезом.

### **Определение уровня знаний.**

1 уровень Учащийся в основном усвоил материал, но допускает незначительные ошибки в его изложении, затрудняется точно подтвердить свой ответ конкретными примерами. Не совсем уверенно отвечает на вопросы по теме.

2 уровень Учащийся в основном усвоил материал, допускает незначительные ошибки в его изложении, подтверждает ответ конкретными примерами, правильно отвечает на дополнительные вопросы.

3 уровень Учащийся полностью усвоил материал, может изложить его своими словами, самостоятельно подтверждает ответ конкретными примерами, правильно и обстоятельно отвечает на дополнительные вопросы.

### **Определение уровня усвоения практической части занятия.**

1 уровень Работа выполнена со значительными нарушениями заданных требований. Отклонения составляют 20 %. Наблюдалась неувренность при выполнении работы, требовался постоянный контроль руководителя в течение всей работы. Отдельные приемы выполнялись неправильно

2 уровень Работа выполнена с незначительными отклонениями от заданных требований. Отклонения составляют 10 %. Работа выполнялась самостоятельно, но требовался значительный контроль руководителя. Все приемы выполнялись правильно.

3 уровень Работа выполнена с учетом установленных требований: точность, качество. Работа выполнялась самостоятельно. Выполнялся самостоятельно контроль, своевременно устранялись ошибки.

## Список литературы:

1. Бердник Т. О. Швея. Портной легкой женской одежды. Учебное пособие для учащихся лицеев и средних профессионально-технических училищ. – Ростов н/Д: изд-во «Феникс», 2000.
2. Дашкевич Л.М. Швея, портной верхней женской одежды. Учебное пособие. – Ростов н/Д: изд-во «Феникс», 2001.
3. Мальцева Е.П. Материаловедение швейного производства. М.: Легкая и пищевая промышленности, 1983.
4. Маликова Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. М.: Легкая индустрия, 1977.
5. Мельникова Л.В., Короткова М.Е., Земгано Н.П. Обработка тканей. Учебное пособие для учащихся 9-10 классов средней общеобразовательной школы. М.: Просвещение, 1986.
6. Першина Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейного производства. М.: Легпромбытиздат, 1991.
7. Реут Т.Н., Конторер Р.Б., Качанова А.И. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. М.: Легпромбытиздат, 1989.
8. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. Материаловедение швейного производства. М.: изд. «Мастерство», 2000.
9. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. М.: ИРПО, 2000.
10. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии изготовления легкой одежды. М.: ИРПО, 2000.
11. Труханова А.Т. Справочник молодого швейника. М.: Высшая школа, 1993.
12. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. М.: Высшая школа, 2000.
13. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. М.: изд. «Мастерство». 2001.
14. Франц В.Я. Швейные машины. Иллюстрированное учебное пособие. М.: изд. «Мастерство». 2001.